

SWF Menu Toiminnot

EMB Call

1 EMB Call	Kutsutaan kuvio koneen muistista
2 IMPUT	Kutsutaan kuvio Tikulta,Kaapelista Kuvion lukeminen Tietokoneelta

Setting/Basic Setting

1.X-scale	Kuvion levitys sivuttain 100
1.Y-scale	Kuvion levitys pysty-suuntaan 100
3.Angle	Kuvion pyörytys 0-359 ast 0/180
4.Mirror	Peilikuva.. No
5.X-Satin	Tikin levitys sivuttain.. 0
6.Y-Satin	Tikin levitys pysty-suuntaan.. 0
7.Start Stitch	Leikataan kuviosta alkuosa pois..0
8.Offset Function	Kuvion siirto,ompelelun jälkeen..0
9.Jump Convert	Langan Katk. autom 3st= 12mm väliin

Setting/EMB Parameter setting

1 Total Stitch Clear	Tikkilaskurin Nollaus
2 Total Work clear	Kappalelaskurin Nollaus
3 Auto Origin Return	Paluu Kuvion keskelle lopussa..yes
4 Jump change data	Maximi Hyppytikki oltava 12,7
5 Auto backtack	Autom päättelyt alkuun ja loppuun
6 Jump convert	Langankatkaisun asetus hyppyyn..no
7 Aplique	Aplikointi pysähdys päälle...yes
8 Auto back stitch	Autom peruutus langan katketessa 2
9 Auto start after trimming	Autom start langan katk jälkeen..yes
10 Auto start after frame back	Autom start kehän taaksemenon jälkeen
11 All head sewing after stitch back	Kaikki nupit lähtee peruutuksen jälkeen
12 All head startpoint after F.B	Kaikki nupit lähtee kehän siirron jälkeen
13 Frame forvart / Back	Kehän siirto...1
14 Optimize method	
15 Software limit setting	
16 Tread break moving	
17 Lock stitch	

Setting/M/C Parameter setting

1 Flat, cap	Tasotikkaus / Lippis-lakkikehät 0/1
2 Cording	Nauhalaite on / ei
3 Boring Needle	Poraava neula on/ ei
4 Sequin	Paljettilaite on/ ei
5 Up Thd sense	Ylälangan vartian herkkyys norm 1
6 Trim Length	Langanpään mitta katk jälkeen 0-2
7 Auto Trim	Autom langan katkaisu on/ei
8 Auto C/C	Autom väri vaihto on / ei

9 Max Speed	Max nopeus norm 1200
10 Min Speed	Minimi nopeus norm 300
11 Jump Speed	hyppy nopeus norm 750
12 Ins Speed	hidas aloitusnopeus 50-200
13 Slow Speed	Pudotettu nopeus kuviossa
14 Power Org	Autom. virran kytkeytyessä kesk
15 Frame Speed	kehän siirron nopeus
16 Speed Data	Ompelunopeus alemmas vahvoilla 30-50
17 Design Filter	Huonojen tikkien putsaus 0,2mm
18 Speed switching data	Vahvan työn nop. asetus..High Speed
19 Tread Break Sensor	Langan vartian herkkyys (5)
20 Trean Trim Method	Langan pään pituus katkaisun jälk .Med
21 Tread length trimmed	langan katkaisussa pituus
22 Frame start angle for A	Siirto aluella A...240
23 Frame start angle for B	Siirto aluella B...240
24 Picker off time	Langan pidentäjän aika 35

Setting / Needle Select.. Neulan ja Värien valinta

1.2.3.4.5.6.7.8.9....ylärivi antaa värinvaihdon numeron

5.6.3.2.1.....alempi rivi antaa ko värille neulan numeron

Setting / Frame Offset Setting.. Kehän siirto pysähdyksissä Aplikoinnissa

Setting / Option Setting...

Lisälaitteiden asetus

The Other Setting

Mekaanikon säätöjä....

Tools

Manual Trim
Frame Center
Hoop Select
Language
Machine

Langan katkaisu koneella
Kehän keskitys
Kehän Valinta
Kieli valinta
Koneen testaus

Ready

Gaude

Työ alueen kokeilu

Design

Repeat
Edit
Lettering

Kuvion monistus
Kuvion editointi
Fonttien ajo..Lisävaruste.